

NMG2 Auswertungssoftware NMG2-USB/RS232-PROSOFT

Version: 1.4.1 Stand: 01.02.2018

1. Lieferumfang

NMG2-USB/RS232-PROSOFT auf CD oder als .ZIP Verbindungskabel RS232 USB zu RS232 Adapter

2. Systemvoraussetzungen

Windows Version: XP, Vista, WIN 7, WIN 8, WIN10 Acrobat Reader ab Version 6 1 freie Schnittstelle RS232 oder USB

NMG2 Geräteserie mit internem Speicher –MEM, ab Softwareversion V5.20 NMG2-MEM NMG2-P-MEM NMG2-xxx-x-MEM

Ältere Geräte können auf den aktuellen Stand aufgerüstet werden.

3. Installation

Durch Klicken auf setup.exe im Verzeichnis NMG PROSOFT wird die Installation gestartet. Im Startmenü wird ein ICON NMG erstellt.

4. Programmbedienung

4.0 NMG2 Anschluss und Auswahl der RS232-Schnittstelle

Der RS232-Anschluß des NMG wird mit dem Computer verbunden. Wahlweise kann ein RS232-Kabel oder ein USB-RS232 Adapter (im Lieferumfang) verwendet werden. Mit einem Klick auf "COM-Schnittstelle" wird der NMG Anschluss auswählt.





Falls unsicher ist welche Schnittstelle durch den USB Adapter belegt wurde, kann das in der Systemsteuerung überprüft werden. Hier kann auch die Schnittstellennummer nach Wunsch vergeben werden.

Satela da Sjatenstanda Sjatela da Sjatenstanda Rozen und kanda Rozen und kanda Rozenstand und Spatenstanda Rozenstand und Spatenstanda Rozenstanda Und Rozenstanda Rozenstanda Und Rozenstanda Und Rozenstanda Rozenstanda Und Rozenstanda Rozenstanda	Systemsteuerung	System und Sicherheit		Systemsteuerung durchsuchen	2
Reducers De de Werte, un Komunitationsprobleme zu weringen. Wertezeit (suc): 26 • Provinsione zu Wertezeit (suc): 26 • Provinsione zu Propriar für senete Schwittstele Wertezeit (suc): 26 • Provinsione zu Provinsione zu Propriar für senete Schwittstele Vereit eit unversione zu Provinsione zu Provinsione zu Propriar für senete Schwittstele Provinsione zu Provinsione	Statiseite der Systemutiserung System um Sicherheit Netzwerk und Internet Herdware und Sond Programme Benutzehonten und Ngenöcknut: Duretfelung und Anpestung Zet, Sprache und Region Erleichtete Bedienung	 Wartungscenter Computerstaus übegrüfen Problemkendlung für all Gemputer auf allen frühere Windows-Frewall Windows-Frewall Windows-Update Automatiche üpdate auf Energiegenfolgen Sichern und Wieder Sicher und Wieder Sicher und Wieder Sichern und Wieder Windows-Anytime & Windows-Anytime & Windows-Windows-Anytime & Windows-Windows-Anytime &	und Problems Iosen © Enstellungen der Benutzer metrine Computerproblems zatigunkt zurücksetzen Programm über die Windows-Finevall kommuniziere Computersammen aus © Greite Manager Gerste Manager Gerste Manager Detei Aktion Ansicht ? Windows-Leitungding Gerste Manager Detei Aktion Ansicht ? Windows-Leitungding Gerste Manager Detei Aktion Ansicht ? Multiputer © © © © © © © © © © © © © © © © HUVE2 Autoris Devices Autoris Coded (27) Detei Manager (Coded (27) Computersammen (Coded (27) Deteine Coded	Intendeurung Binden	Adgemente Coptoreen
LINE AND				Reduzieren Sie die Werte, um Kommunikationsprobleme zu veringern. Wertezeit (ms): 16 -	PlugPlay für senele Schnittstele

4.1 Auswertung der Messdaten, Diagrammdarstellung (Plot)

Mit "NMG auslesen" werden die Daten vom NMG übertragen und in den Diagrammen dargestellt.

WICHTIG: Das NMG muss im Modus [**MESSEN**] stehen und eine Nachlaufmessung muss erfolgt sein. [**MEHRFACH**] darf nicht ausgewählt sein.



In den Diagrammen kann mit dem Cursor verfahren und die Cursor-Messwerte angezeigt werden.



Im Menü [Datei] kann ein PDF-Ausdruck der Diagramme erzeugt werden.

NM	G-Auswertung.vi				
Datei	COM-Schnittste	lle	Hilfe	5	prache
als	PDF speichern	F4		1	
PDF	Vorschau	Shif	t+F4	H	
Vor	lage laden	F5			
Vor	lage speichern	F6		ι.	
Pro	gramm beenden	F12		0-	Weg-Geschwindigkeits-Dia
NI	AG2-V05.23	_		-100	
Da	tum			-100-	
22	.09.2015 ; 16:23:4	4	ll [s/u	-200 -	
Me	ss-Kennung		<u>j</u>	200	
00	000610		jiĝke	-300-	
Vo	rlaufweg		wind	-400 -	
10	0 mm		esch	500	
V-	Stillstand		U	-500-	
10	mm/s]	-600 -	

Beispielausdruck Diagramm (Plot):





4.2 Report – Erstellung eines Prüfberichts

Mit [**NMG Protokollspeicher auslesen**] werden die Daten vom NMG übertragen und im Report eingetragen.

WICHTIG: Das NMG muss im [**Einrichten**] Modus stehen. Es werden nur Mehrfachmessungen übertragen. Empfohlen sind 10 Messungen (NMG Standardvorgabe im Modus [**MEHRFACH**]) Die Anzahl der auszulesenden Protokolle kann ausgewählt werden.

Nach der Übertragung kann der gewünschte Protokolldatensatz ausgewählt werden.

Die Daten werden dann in die Maske übernommen.

Mit **[NMG online lesen]** kann direkt während der Messung mitgelesen werden. Mehrfachmessungen werden direkt in die Maske übernommen.

ot	Report									
			M	lehrfach	messung			Protokolle paic	har suelaean	NMG
Firm	a				Logo			50 -	ner ausiesen	online lesen
ASI	MGmbH									J
Stra	ise .							Messungen (Me	nrfach) im NMC	3
Am	Bleichbach 1	8-24						Datum	Zeit	Messkennung
υπ		000.0						01.01.2000	00:00:80	0000002
854	52 Moosinnir	ng						17.09.2015	11:52:15	00000610
ADIE	ellung							17.09.2015	15:29:10	00000610
Fut	20		ALEACAD MINIST					17.09.2015	15:32:43	00000610
Prüf	er		Prüfgerät					21.09.2015	08:19:35	00000610
Bra	un		NMG2-V05.23		Hersteller		Nummer	21.09.2015	11:11:30	00000610
Datu	ım		Messkennung		ASM		123456	21.09.2015	11:12:58	00000610
17.0	09.2015 ; <mark>15:</mark> 32	:43	00000610		Typ		Baulahr	21.09.2015	13:19:09	00000610
Kom	mentar				Dresse		1996			
231					Decemptor 1		Decemeter 2			
					Parameter 1		Parameter 2			
					Presskrant, 30	KN				
Mes	swerte	NH YACE	1 10 1 1	100						
INF.	NLZ tI (ms	INLW [m	nmj vbeg (mm/s	<u>^</u>						
1	121	-88.5	-900	_	Vorlaufweg	Greifgesch	windigkeit Gr [mm/s]			
2	134	-89.7	-815	-	100 mm	2000				
5	105	-91.2	-722	1	V-Stillstand	Nachlaufzei	t Zuschlag F1 [%]			
5	127	-89.7	-855		10 mm/s	100				
6	135	-89.7	-822		Messrichtung	Sicherheitsa	ibstand Zuschlag F2 [mm]			
7	138	-90.7	-772		Einzug	0				
8	107	-89.2	-917	÷	Schalter	Reaktionsze	it BWS t2 [ms]			
				P	Schliesser	5				
-						1012				
Max	cimalwert t1 [m	s]	mit MW+3Std AW							
196	5		rechnen		s = Gr x	(t1 x F	1 + t2) + F2			
Sich	erheitsabstand	l (mm)	Sicherheitsabstand Ist	wert [mm]		A 11 21 2				
405		1	450		Sicherh	neitsabsta	nd eingehalten			

Der Bediener kann zusätzliche Felder ausfüllen und einen Prüfbericht als PDF ausgeben.

Im Feld **Sicherheitsabstand** ist der vom NMG berechnete Wert angegeben.

Im Feld **Sicherheitsabstand Istwert** kann der an der Maschine vorhandene Abstand eingetragen werden. Beispielausdruck Prüfbericht:

	COM-Schnitts	telle Hilfe	Sprache
als	PDF speichern	F4	
PD	Vorschau	Shift+F4	
Vo	lage laden	F5	Meh
Vo	lage speichern	F6	
Pro	gramm beender	F12	
1	Ort		
	Abteilung		
	Prüfer		Prüfgerät
1 1			NMG2-V05.23



							Kommentar:
	1	Prüf NMG2-N	orotokoll achlaufmessung	g		ASM	Wird ein mehr-
Firma Straße Ort Datum	ASM GmbH Am Bleichbach 18-24 85452 Moosinning 17.09.2015 ; 15:32:43						tar eingegeben erscheint diese
Prüfer	Braun		Abteilung	FuE			aut einer 2. Seit
Prüfgerät	NMG2-V05.23		Messkennung	00000610)		Damit können
Kommentar	-		5. .	343			individuelle
Vlaschine							
Hersteller	ASM		Baujahr	1996			Prutablaute und
Тур	Presse		Nummer	123456		2	sonstige
Parameter 1	Presskraft: 30kN		Parameter 2			6	Formulare erste
arameter							wordon
Vorlaufweg	100 mm	Greifge	schwindigkeit Gr [m	m/s]	2000		werden.
V-Stillstand	10 mm/s	N achl ar	ufzeit Zuschlag F1 [%	6]	100		
Messrichtung	Einzug	Sicherh	eitsabstand Zuschlag	F2 [mm]	0	1	
Schalter	Schliesser	Reaktio	nszeit BWS t2 [ms]	<u>19 170 170</u>	5	1	
	N	20					
Viesswente (n=10 Nr.	NLZ tl [ms]	1	NLW[mm]	V	beg [mm/s]	2	
	121	1	-88.5	-9	200		
2	134		-89.7	-8	315		
4	196		-91.2	-)	52		
5	127		-89.7	-8	355		
5	135		89.7	-2	322		
2	138		-90.7 .89.2	-/	017		
,	119		-88.7	-2	370		
10	117		-87.9	-9	937		
	linde st sicherheit sabstandes	S nach ISO	13855				
Berechnung des IV S = (K x T) + C S = Gr x (tl x Fl Ergebnis Maximalwert t .	+ t2) + F2 (NMG Four 1 [ms]	196					
Berechnung des M S = (K x T) + C S = Gr x (t1 x F1 Ergebnis Maximalwert t Sicherheitzabst	+ 12) + F2 (NMG Forr 1 [ms] and [mm]	196 402					
Berechnung des M S = (KxT) + C S = Grx (tl x Fl Ergebnis Maximal wert t: Sicherheitsabst Sicherheitsabst	+ t2) + F2 (NMG For 1 [ms] and [mm] and Istwert [mm]	196 402 450					

4.2.1 Auswahl der Methode zur Berechnung des Sicherheitsabstands:

1. Schlechtester Wert Der Maximalwert der Nachlaufzeit wird ermittelt und in der Formel zur Sicherheitsabstandsberechnung verwendet:

2. Mittelwert mit Standardabweichung Der Mittelwert der Nachlaufzeit wird errechnet und 3x die Standardabweichung addiert. Dieser Wert wird zur Berechnung des Sicherheitsabstands verwendet:

n .	60	12.2	770				
10	57	-43.3	-830	-	Oeffner	0	
Maxin	malwert t	1 [ms]	1 (1977)				
B6			mit MW+3Std	AW	s = Grx(t	1 x F1 + t2) +	+ F2
iche	rheitsabs	and [mm]	rechnen Sicherheitsabstan	d Sollwert (mm)	-		
172			200		Sicherhei	tsabstand eingeha	lten
9 10	62 57	-43.3 -43.3	-772 -830	•	Oeffner	0	
9 10 MW	62 57 (+3Std A)	-43.3 -43.3 V tl [ms]	-772 -830	Ŧ	Oeffner	0	
9 10 MW 99	62 57 (+3Std A)	-43.3 -43.3 V t1 [ms]	-772 -830	• itd AW	Oeffner s = Gr x	0 (t1 x F1 + t2	!) + F2
9 10 MW 99 Sich	62 57 (+3Std A) erheitsab	-43.3 -43.3 V t1 (ms) stand (mm	-772 -830 wit MW+3S rechnen Sicherheitsabst	titd AW	Oeffner s = Gr x	0 (t1 x F1 + t2	!) + F2



4.2.2 Änderung der Parameter zur Sicherheitsabstandsberechnung

Nach Bedarf können andere Parameterwerte zur Berechnung des Sicherheitsabstandes eingegeben werden.

z.b.: Zuschläge entsprechend der Auflösung des Lichtvorhangs. Vorbelegt sind die internen Werte aus dem Nachlaufmessgerät.

Vorlaufweg	Greifgeschwindigkeit Gr [mm/s]
50 mm	2000
V-Stillstand	Nachlaufzeit Zuschlag F1 [%]
10 mm/s	100
Messrichtung	Sicherheitsabstand Zuschlag F2 [mm]
Einzug	0
Schalter	Reaktionszeit BWS t2 [ms]
Oeffner	0

4.2.3 Kundenspezifisches Logo

Ein Logo kann für den Prüfbericht ausgewählt werden. Die empfohlene Auflösung beträgt 400x150px.

				Messungen (M	lehrfach) im l	MMG	
	15	M	J	Datum 06.02.2014	Zeit 11:25:17	Messkennung 00000522	^
ersteller	Öffnen						
ur and a second	Suchan in:	1 ato			6		
yz vp	Sacherrin.	1 sec					
R99	C.						
ressenart	Z data harmaha						
vdraulisch	Zuietzt Deauerit						
orlaufweg 00 mm -Stillstand	Desktop Bibliotheken	ASM.jp	9				
0 mm/s							
lessrichtung	Computer						
uszug							
halter							
ktor	rvetzwerk						
Grx(t)		Dateiname:				•	ОК
		Dateitvo:	Benutzerde	finiertes Muster (*	ipa: * pna: * br	np) 🔻 (an	bbrecher
		Durony D.	L DOUIULZCIUC	minorica musici (ipg, pig, .u	P/	PDI CUICI

4.2.3 Report Vorlagen erstellen

Es können Reportvorlagen abgespeichert werden. Bei Vermessung derselben Maschine kann die Vorlage geladen werden und die Daten müssen nicht noch einmal eingegeben werden.

	NMG auslesen	COM-S	chnittstelle Hilfe	Sprache
als	PDF speichern	F4		
Vor	lage laden	F5		
Vor	lage speichern	F6		Me
Pro	gramm beenden	F12		
	Muster			6
1	Muster			
	Ort			
	Muster			
	Abteilung			
	Abt			
	Prüfer		Prüfgerät	
	Muster		NMG2-V05.23	
	Datum		Messkennung	
	06.02.2014 ; 11:	25:17	00000522	
	Kommentar			



5. Rechtliche Hinweise

Copyright © ASM GmbH, 2018. Alle Rechte vorbehalten.

Eine Weiterverbreitung dieses oder eines davon abgeleiteten Werks ist verboten, sofern vom Urheberrechtsinhaber keine Erlaubnis eingeholt wurde.

Die Dokumentation wird wie vorliegend zur Verfügung gestellt. Jegliche Garantie oder Gewährleistung der Eignung für einen bestimmten Zweck bzw. der Eignung für gewöhnlichen Gebrauch ist ausgeschlossen.

Die Gewährleistung für Rechtsmängel ist ausgeschlossen.