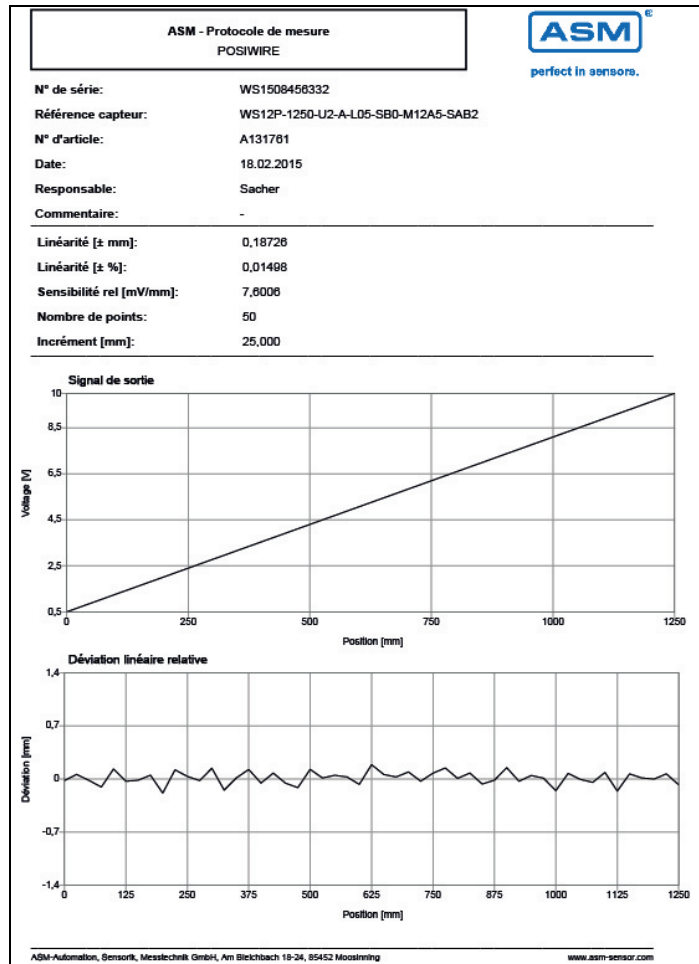


Protocole de mesure et certificat de conformité (ISO 9001)

Protocole de mesure

Afin de pouvoir garantir la qualité de nos capteurs WS, chaque capteur est scrupuleusement contrôlé à 100% avant livraison. Pour cela, les capteurs sont soumis à une série de mesure sur un banc de test extrêmement précis et préalablement calibré par interféromètre laser. Un protocole de mesure standard et un certificat de conformité sont mis à disposition de nos clients. Ces derniers peuvent être optionnellement commandés avec l'ensemble des capteurs de notre gamme. Nous préconisons le recalibrage de nos capteurs après une année d'utilisation.

On enregistre sur la course utile du capteur un minimum de 50 points de mesure. Un programme spécifique analyse alors la courbe obtenue et calcule la sensibilité et la linéarité propre du capteur. Un protocole de mesure peut être édité avec l'ensemble de ces données.



Référence commande

MESSPROTOKOLL - WS - 1 - 2 MM

1 Langue

- D** = Allemand
- E** = Anglais
- F** = Français

2 Etendue de mesure jusqu'à (mm)

1250 / 2500 / 5000 / 25000

Exemple de commande

MESSPROTOKOLL - WS - D - 5000 MM

Certificat de contrôle qualité

Dans le cadre d'un système global de gestion qualité (ISO9001), un certificat de contrôle qualité peut être établi pour chaque capteur de position. Le système de mesure utilisé et sa traçabilité aux standards nationaux y sont rigoureusement décrits. Un protocole de mesure 50 points accompagne systématiquement ce certificat.

Certificat de contrôle Qualité N°.: 2015093963 POSIWIRE		
 perfect in sensors.		
N° de série:	WS1508456332	
Référence capteur:	WS12P-1250-U2-A-L05-SB0-M12A5-SAB2	
N° de contrôle:	12345	
Date de calibration:	18.02.2015	
Nombre de pages:	1	
N° de commande client:	KN 5564	
N° de commande ASM:	KA121590	
Société:	Fa. Mustermann Musterweg 11 132458 Musterstadt	
Instruments de calibration utilisés:		
Grandeur Physique	Instrument de calibration	N° de calib. / Date / Validité
Position	Unité de mesure linéaire	08-018 / 23.12.2014 / 23.12.2015
	N° de contrôle: 08-018	
	Incertitude de mesure: ± 0,01%	
Signal électrique	Unité de mesure linéaire	H24152-140213-01
	N° de série: H24152	13.02.2014 / 13.02.2017
	N° de contrôle:	
	Incertitude de mesure: ± 1,1 µm/m	
Signal électrique	Référence Interféromètre	Certificat Renishaw:
	N° de série: MTE/A197	NPL 2010080175-LL03
	Keithley 2700	E24052 D-K-15070-01-02
	N° de série: 1150749	20.11.2014 / 20.11.2015
N° de contrôle: 10-216	Incertitude de mesure: ± 0,35 mV	
	Environnement:	
	Température: 23°C ± 4°C	Humidité: 50 % ± 25 %
Procédure de calibration:		
Le câble du capteur est déroulé au minimum à 90% de son étendue de mesure. Cinquante points de mesure sont au minimum réalisés et comparés à la position fournie par le banc de test. La sensibilité de la courbe idéale et les dérives de linéarité sont ainsi calculées et enregistrées.		
Résultats:		
Sensibilité mesurée:	7,6006 [mV/mm]	
Linéarité relative: (En relation avec la sensibilité mesurée)	0,014981 % de l'E.M.	
Enoncé de la conformité: Les résultats obtenus sont conformes aux spécifications attendues au regard de la fiche technique produit.		
Annexe: 1 protocole de mesure		
Ce certificat de calibration ne peut être modifié ou reproduit sans l'accord préalable de ASM GmbH.		
Date: 23.02.2015	Responsable technique: Hermann	Fait par: Sacher
<small>ASM-Automation, Sensorik, Messtechnik GmbH, Am Bleichbach 19-24, 85452 Moosinning www.asm-sensor.com</small>		

Référence commande

ZERTIFIKAT - WS - 1 - 2 MM

1 Langue

- D = Allemand
- E = Anglais
- F = Français

2 Etendue de mesure jusqu'à (mm)

1250 / 2500 / 5000 / 25000

Exemple de commande

ZERTIFIKAT - WS - D - 2500 MM